I. MUNICIPALIDAD DE CERRILLOS
SECRETARIA MUNICIPAL

001029

DECRETO EXENTO N°202/ /2026

23 JUL 2026

Cerrillos,

V I S T O S:

La Providencia N°PV-103-00-01009-2026 del Administrador Municipal; el Memorándum N°M-500-00-00575-2026 de la Dirección de Desarrollo Comunitario; la Obligación comprobante N°1121, N° Doc. 1031009 y Certificado de Disponibilidad Presupuestaria N°457, ambos de fecha 21 de julio de 2026, de la Secretaría Comunal de Planificación; los Decretos Exentos N°202/0045/2026, N°202/0384/2026; la Ley N°19.880 Bases de los Procedimientos Administrativos que Rigen los Actos de los Órganos de la Administración del Estado; la Ley N°18.695, Orgánica Constitucional de Municipalidades; las facultades que me confieren los Decretos Exentos N°202/1566/2014 y sus modificaciones posteriores.

C O N S I D E R A N D O:

Que, mediante Decreto Exento N°202/0045/2026 se aprobó el programa denominado **"DEPORTES Y RECREACION 2026"**, modificado por Decreto Exento N°202/0384/2026.

La necesidad de actualizar los requerimientos del programa antes citado en los términos contenidos en el Memorámdum M-500-00-00575-2026 de la Dirección de Desarrollo Comunitario.

D E C R E T O:

1.Modifícase el programa denominado **"DEPORTES Y RECREACION 2026"**, sancionado por Decreto Exento N°202/0045/2026, en los siguientes puntos:

1.1. Punto VIII "**CUADRO PRESTACIONES DE SERVICIOS**", en el sentido de modificar los montos totales y períodos de contratación de los cargos que a continuación se indican:

N°	Cargo	Período	Monto mensual	Monto Total
41	Monitor (a) Taller Deportivo 1	**1 de septiembre al 30 de noviembre de 2026**	$789.245	**$2.367.735**
42	Monitor (a) Taller Deportivo 2	**1 de septiembre al 30 de noviembre de 2026**	$146,544	**$439.632**
43	Monitor (a) Taller Deportivo 3	**1 de septiembre al 30 de noviembre de 2026**	$146.544	**$439.632**
44	Monitor (a) Taller Deportivo 4	**1 de septiembre al 30 de noviembre de 2026**	$244.240	**$732.720**
45	Monitor (a) Taller Deportivo 5	**1 de septiembre al 30 de noviembre de 2026**	$439.632	**$1.318.896**
46	Monitor (a) Taller Deportivo 6	**1 de septiembre al 30 de noviembre de 2026**	$244.240	**$732.720**

47	Monitor (a) Taller Deportivo 7	**1 de septiembre al 30 de noviembre de 2026**	$293.088	**$879.264**
48	Monitor (a) Taller Deportivo 8	**1 de septiembre al 30 de noviembre de 2026**	$390.784	**$1.172.352**
49	Monitor (a) Taller Deportivo 9	**1 de septiembre al 30 de noviembre de 2026**	$683.872	**$2.051.616**
50	Monitor (a) Taller Deportivo 10	**1 de septiembre al 30 de noviembre de 2026**	$390,784	**$1.172.352**
51	Monitor (a) Taller Deportivo 11	**1 de septiembre al 30 de noviembre de 2026**	$146.544	**$439.632**
52	Monitor (a) Taller Deportivo 12	**1 de septiembre al 30 de noviembre de 2026**	$390.784	**$1.172.352**
53	Monitor (a) Taller Deportivo 13	**1 de septiembre al 30 de noviembre de 2026**	$244.240	**$732.720**
54	Monitor (a) Taller Deportivo 14	**1 de septiembre al 30 de noviembre de 2026**	$732.720	**$2.198.160**
55	Monitor (a) Taller Deportivo 15	**1 de septiembre al 30 de noviembre de 2026**	$781.568	**$2.344.704**
56	Monitor (a) Taller Deportivo 16	**1 de septiembre al 30 de noviembre de 2026**	$635.024	**$1.905.072**
57	Monitor (a) Taller Deportivo 17	**1 de septiembre al 30 de noviembre de 2026**	$439.632	**$1.318.896**
58	Monitor (a) Taller Deportivo 18	**1 de septiembre al 30 de noviembre de 2026**	$195.392	**$586.176**
59	Monitor (a) Taller Deportivo 19	**1 de septiembre al 30 de noviembre de 2026**	$740,789	**$2.222.367**
60	Monitor (a) Taller Deportivo 20	**1 de septiembre al 30 de noviembre de 2026**	$219,816	**$659.448**
61	Monitor (a) Taller Deportivo 21	**1 de septiembre al 30 de noviembre de 2026**	$537.328	**$1.611.984**
62	Monitor (a) Taller Deportivo 22	**1 de septiembre al 30 de noviembre de 2026**	$293.088	**$879.264**
63	Monitor (a) Taller Deportivo 23	**1 de septiembre al 30 de noviembre de 2026**	$610.600	**$1.831.800**

1.2. Modificase el punto "COSTO DEL PROGRAMA" antes mencionado, en el sentido de aumentar la cuenta presupuestaria 215.21.04.004.001 "Prestaciones de Servicios Comunitarios- Desarrollo Comunitario" (Área de Gestión 5-53-2) del Presupuesto Municipal, en **$5.334.152.-**

2. En lo no modificado por el presente decreto, se mantiene inalterable el documento original.

ANÓTESE, COMUNÍQUESE, PUBLÍQUESE Y ARCHÍVESE

CECILIA ULLOA CHACÓN
Secretaria Municipal

CARLOS QUINTANILLA ORTIZ
Administrador Municipal
"Por Orden del Alcalde"

CQO/CUCH/aaa**

Distribución:

Archivo Virtual "Decretos Correlativos"
DIDECO
Encargado/a Programa
Página Web.